

¿QUÉ NECESITAN TRAER AL CRIE?

- ROPA DEPORTIVA PARA TODA LA SEMANA
- ROPA INTERIOR PARA TODA LA SEMANA
- TOALLA O ALBORNOZ Y CHANCLAS
- ROPA DE ABRIGO
- JUEGO DE SÁBANAS PARA CAMA DE 90 (BAJERA, ENCIMERA Y CUBRE ALMOHADA)
- ROPA PARA LA VELADA
- ZAPATILLAS Y BOTAS DE MONTAÑA
- BOLSA DE ASEO
- PIJAMA
- ESTUCHE Y LIBRETA CON USUARIO Y CONTRASEÑA EDUCA.JCYL
- MOCHILA

EQUIPO DE MAESTROS DEL CRIE NAVALENO



<http://crienavaleno.centros.educa.jcyl.es>

975 37 42 68



Información para la familia de un

CIUDADANO EJEMPLAR

que acude al CRIE de Navaleño
en el curso 2024-2025



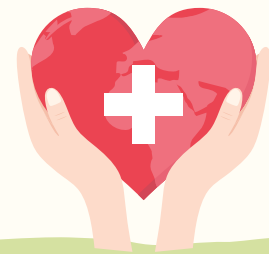
CALENDARIO

El alumnado acude al CRIE de martes a viernes. El viernes salen en autobús a las 12:00. La estancia en el CRIE es gratuita.



ORGANIZACIÓN

- Sólo podrán salir del CRIE por enfermedad, citas médicas o exámenes
- Durante la estancia están siempre acompañados por dos maestros.



ENFERMEDAD

- El alumnado que se encuentre enfermo no podrá acudir al CRIE
- No se administrarán medicamentos sin informe médico
- Será obligatorio recoger al alumno si presenta fiebre o una enfermedad infectocontagiosa



OBJETOS PERSONALES

- El alumnado podrá traer un máximo de 5 euros para gastar el jueves por la tarde en la tienda del pueblo.
- Los móviles y relojes serán custodiados por el personal del centro.
- El CRIE no se hace responsable de las pertenencias personales.



LLAMADAS

El horario de llamadas será de 15:00 a 16:00 aproximadamente. En el caso de que el alumnado no traiga teléfono o reloj de llamadas, podrá llamar desde los teléfonos del CRIE. Serán los alumnos los que se pongan en contacto con las familias para facilitar la organización.



EDUCACIÓN EN VALORES

El proyecto de este curso se titula "Un ciudadano ejemplar", a través de este proyecto vamos a trabajar la educación en valores como: el respeto, la responsabilidad, la ecología, el cuidado de la salud, la solidaridad, la sostenibilidad...

1. **Respeto:** Valorar y respetar las opiniones y derechos de los demás, independientemente de sus creencias o diferencias.
2. **Responsabilidad:** Cumplir con las obligaciones y asumir las consecuencias de nuestras acciones.
3. **Solidaridad:** Ofrecer apoyo y ayuda a quienes lo necesitan.
4. **Educación:** Mostrar interés por los nuevos aprendizajes, participando en todas las actividades propuestas.
5. **Sostenibilidad:** Tener un consumo responsable de los recursos del CRIE, agua, luz, cuidado de los materiales.
6. **Tolerancia:** Fomentar la convivencia pacífica y el diálogo.
7. **Justicia:** Defender la equidad y luchar contra la discriminación y la injusticia en todas sus formas.
8. **Ecología:** respeto por la naturaleza, su fauna y flora.
9. **Cuidado de la salud:** manteniendo hábitos de vida saludables.
10. **Concienciación:** Llevar lo aprendido fuera del CRIE, para formar nuevos ciudadanos ejemplares.